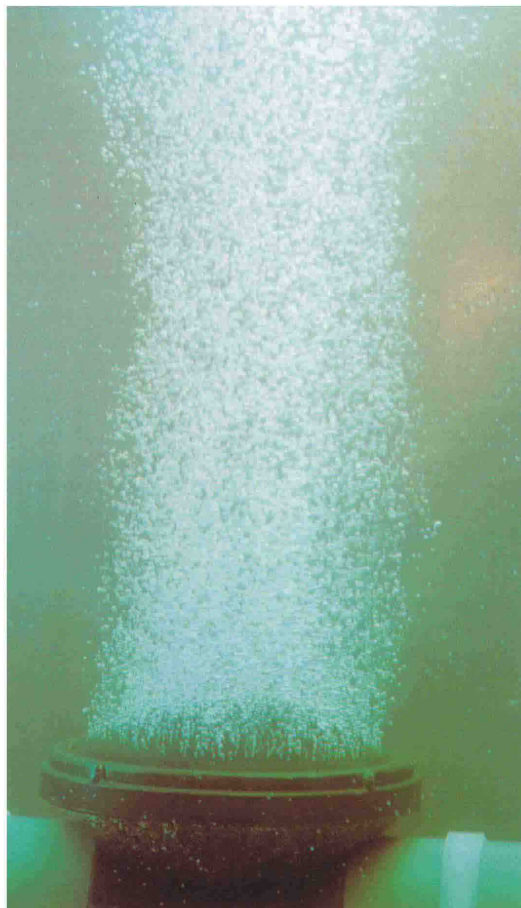


DROBNOPEŁCZERZYKOWE NAPOWIETRZANIE ŚCIEKÓW

DYFUZORY Z DYSKIEM
PRZEPONOWYM

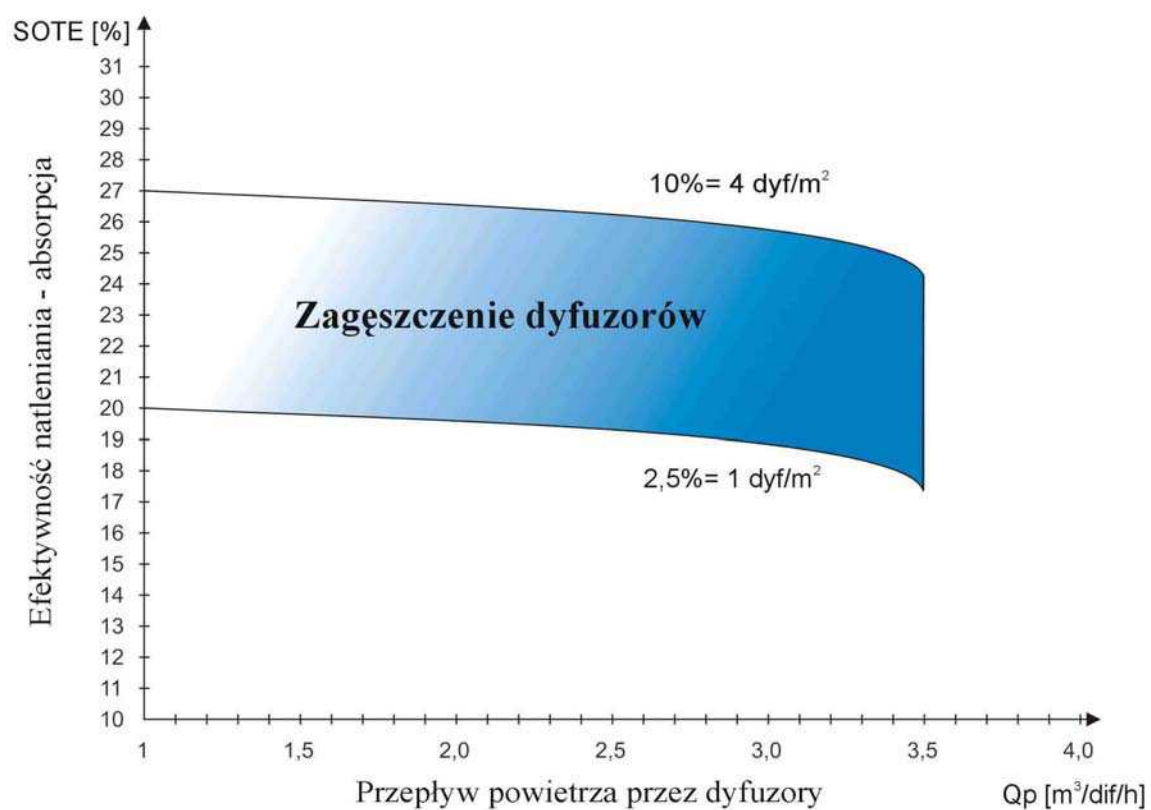


**PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO - USŁUGOWO - HANDLOWE
WOD-EKO Spółka z o.o.**

41-200 Sosnowiec ul. Poleśna 26
tel./fax: +48 (32) 291 76 58
tel. +48 (32) 291 80 07
POLAND
www.wodeko.republika.pl
e-mail: wod_eko@poczta.onet.pl

EFEKTYWNOŚĆ NATLENIANIA DYFUZORÓW PRZEPONOWYCH FIRMY WOD-EKO

- w odniesieniu do warunków standardowych i głębokości zanurzenia 4,0 m



Drobnopęcherzykowe napowietrzanie ścieków charakteryzują dwa parametry:

- 1- absorpcja tlenu
- 2- ekonomia natleniania

Wielkości te zależą od:

- głębokości czynnej komory
- gęstości rozmieszczenia dyfuzorów

Dwukrotnie większe zagęszczenie dyfuzorów powoduje wzrost efektywności natleniania o 20%.

- stężenia zanieczyszczeń

Zwiększenie napełniania komory powoduje wzrost absorpcji tlenu zgodnie ze wzorem:

$$Abs_x = Abs_{4m} \cdot \left(\frac{H_x}{4} \right)^n$$

n = 1 dla H do 5 m

n = 0,8 dla H > 5 m

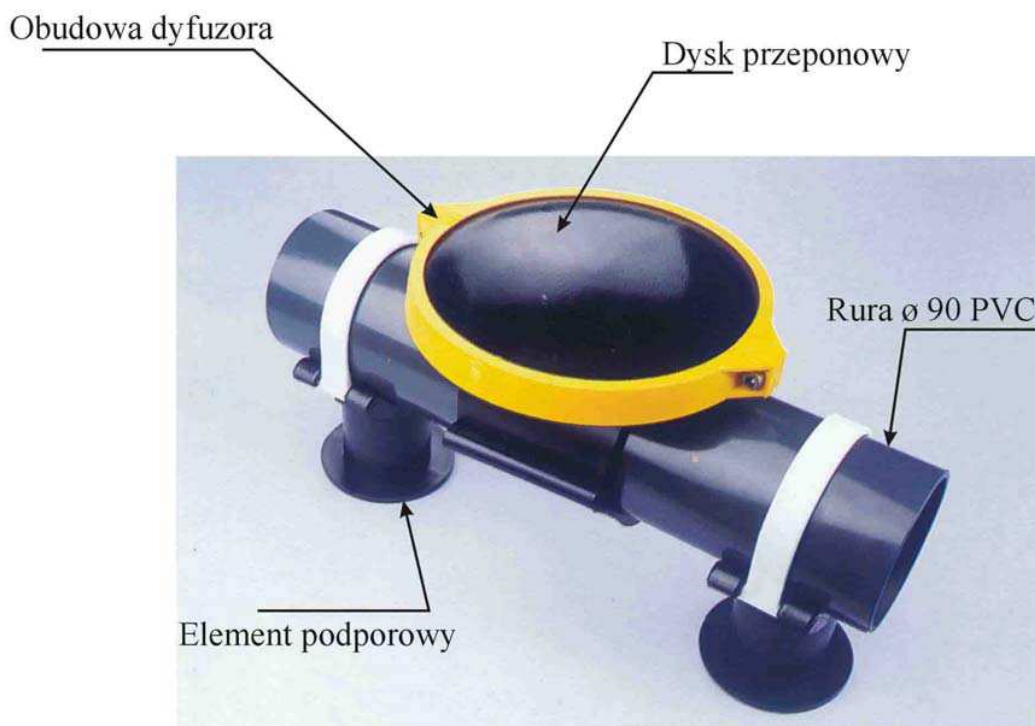
Abs_{4m} = absorpcja przy H = 4 m

Abs_x = absorpcja przy H = X m

H_x = napełnienie X m

Wraz ze wzrostem głębokości komory wzrasta także ekonomia natleniania, czyli odwrotnie niż przy natlenianiu powierzchniowym.

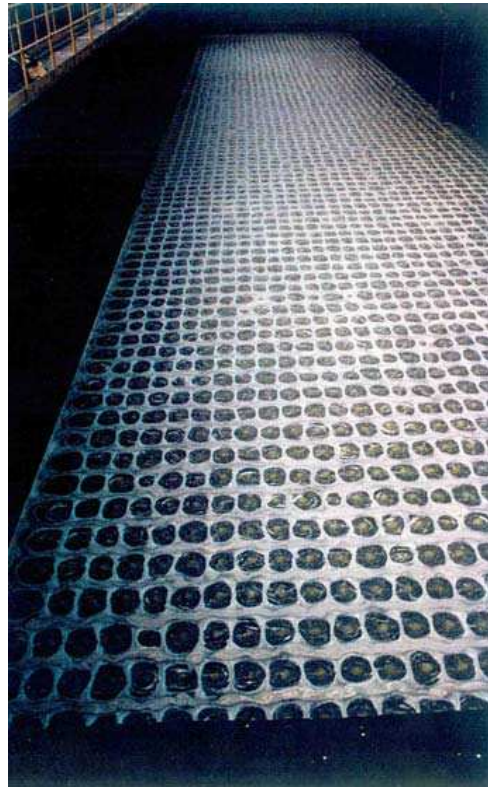
OPIS URZĄDZENIA



W skład rusztu napowietrzającego wchodzi:

- | | |
|--|--------------------|
| - Dysk przeponowy | - elastomer (EPDM) |
| - Obudowa dyfuzora | - PP |
| - Rurociągi rozprowadzające powietrze
(odgałęzienia ø 90 i kolektory) | - PVC |
| - Piony zasilające ruszt w powietrze
od lustra ścieków do dna komory | - PVC |
| - Kształtki, elementy podporowe | - PVC, PP |
| - Wsporniki, elementy kotwiące | - Ms stal KO |

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA W OCZYSZCZALNIACH ŚCIEKÓW DYFUZORÓW WOD-EKO:

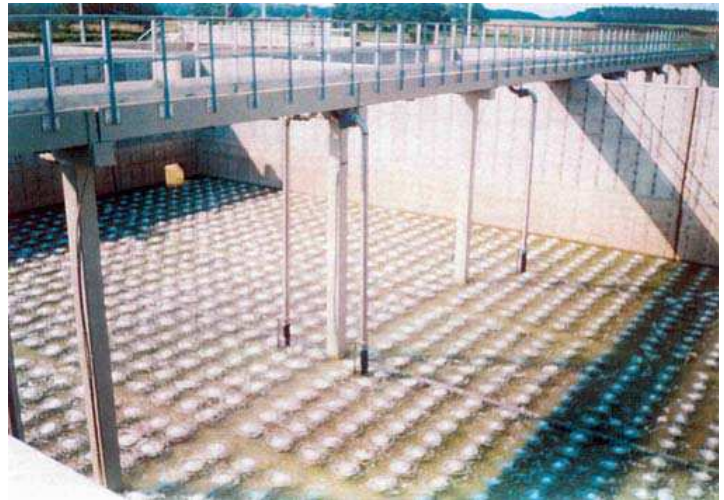


Oczyszczalnia ścieków w Gdyni.
(24.000 dyf)



Oczyszczalnia ścieków w
Chorzowie.
(11.700 dyf)

Oczyszczalnia ścieków w Lubinie.
(8.220 dyf)



Oczyszczalnia ścieków w
Tarnowie.
(8.832 dyf)