



Politechnika Wroclawska

WYBRANE ZAGADNIENIA Z WODOCIĄGÓW

Mgr inż. Katarzyna Wartalska



10.4. Obliczenia rzeczywistych strat wysokości ciśnienia w pompowni

Straty w pompowni obliczono ze wzoru:

$$\Delta h_p = \Delta h_l + \Delta h_m$$

gdzie:

Δh_l – straty ciśnienia na długości rurociągu (straty liniowe),

Δh_m – straty ciśnienia na oporach miejscowych.

Straty liniowe dla poszczególnych odcinków obliczono ze wzoru:

$$\Delta h_l = C \cdot l \cdot Q^2$$

gdzie:

C – oporność właściwa, s^2/m^6

l – długość rurociągu, m

Q – przepływ, m^3/s

Długości odcinków odczytano ze schematu połączeń rurociągów przedstawionego na rysunku 3.



Straty miejscowe dla poszczególnych odcinków obliczono ze wzoru:

$$\Delta h_m = \xi \frac{v^2}{2g} = \xi \frac{8}{g\pi^2 d^4} Q^2 = k_m Q^2$$

gdzie:

k_m - oporność hydrauliczna przeszkody miejscowej, s^2/m^5

ξ - współczynnik strat miejscowych

$$k_m = \xi \frac{8}{g\pi^2 d^4} = \xi \frac{0,082655}{d^4}$$

$$\frac{0,082655}{d^4} = S_k$$

gdzie:

S_k - współczynnik pomocniczy do obliczania wartości strat miejscowych,

-

Stąd:

$$k_m = \xi S_k$$

Ostatecznie:

$$\Delta h_m = \sum \zeta \cdot S_k \cdot Q^2$$



Obliczenie współczynnika oporności wodomierza śrubowego:

$$\Delta h_w = k_w \cdot Q_1^2$$

Gdzie:

Q_1 - przepływ, który powoduje na wodomierzu stratę wysokości ciśnienia

$$\Delta h_w = 1,0 \text{ m}$$

$$k_w = \frac{\Delta h_w}{Q_1^2}, \text{ s}^2/\text{m}^5$$

Odczytać Q_1 z karty katalogowej dobranego wodomierza i następnie obliczyć z powyższego wzoru k_w .



Wykonać analogiczne zestawienia dla kolejnych odcinków tłocznych

Zestawienie wartości przyjętych do obliczenia wysokości strat ciśnienia w pompowni przedstawiono w tabeli 7. Wartości współczynników oporu miejscowego oraz współczynników S_k przyjęto z [2]. Schemat połączeń rurociągów w pompowni drugiego stopnia przedstawia rysunek 3.

Tabela 7. Zestawienie wartości przyjętych do obliczenia wysokości strat ciśnienia w pompowni.

RUROCIĄG SSAWNY				
Odcinek	10-11			
C	0,75761			
l	8,3			
$Lp.$	Nazwa elementu		szt	ζ
1	kosz ssawny z klapą zwrotną DN 300	3,7	1	3,7
2	kolano DN 300 $\alpha=90$	2,1	3	6,3
3	konfuzor $\emptyset 300/150$ dla $d1/d2=2,0$ i $\alpha=20$	0,03	1	0,02
			suma	10,02
			S_k	10,204
			ζS	102,244

Obliczenie strat dla Q_{maxh} :

$$\begin{aligned}\Delta h_{pmax} &= \left(\sum \zeta_{10-11} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{10-11}^2 + \left(\sum \zeta_{11-12} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{11-12}^2 + \\ &+ \left(\sum \zeta_{12-16} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{12-16}^2 + \left(\sum \zeta_{16-20} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{16-20}^2 + \left(\sum \zeta_{20-22} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{20-22}^2 = \\ &= (102,244 + 0,75761 \cdot 8,3) \cdot 0,0831^2 + (247,372 + 1,9839 \cdot 8,4) \cdot 0,0831^2 \\ &+ (30,684 + 1,9839 \cdot 2,35) \cdot 0,0831^2 + (4,627 + 0,33615 \cdot 2,36) \cdot 0,1661^2 \\ &+ (18,838 + 0,33615 \cdot 8,0) \cdot 0,1661^2 = 3,56 \text{ m}\end{aligned}$$

Obliczenie strat dla Q_{minh} :

$$\begin{aligned}\Delta h_{pmin} &= \left(\sum \zeta_{10-11} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{10-11}^2 + \left(\sum \zeta_{11-12} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{11-12}^2 + \\ &+ \left(\sum \zeta_{12-16} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{12-16}^2 + \left(\sum \zeta_{16-20} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{16-20}^2 + \left(\sum \zeta_{20-22} \cdot S_k + C \cdot l \right) \cdot Q_{20-22}^2 = \\ &= (102,244 + 0,75761 \cdot 8,3) \cdot 0,06795^2 + (247,372 + 1,9839 \cdot 8,4) \cdot 0,06795^2 \\ &+ (30,684 + 1,9839 \cdot 2,35) \cdot 0,06795^2 + (4,627 + 0,33615 \cdot 2,36) \cdot 0,1359^2 \\ &+ (18,838 + 0,33615 \cdot 8,0) \cdot 0,1359^2 = 2,38 \text{ m}\end{aligned}$$